

PRZETARG NA NOWĄ ODLEWNIĘ BREMBO
W DĄBROWIE GÓRNICZEJ

Podsumowanie:

WPROWADZENIE	2
ZASADY OGÓLNE I WYMAGANIA	2
PROJEKT ODLEWNI	2
2.1. Opis i wymagania dotyczące sprzętu	2
2.2. Zakwalifikowanie wykonawców i zaproszenie do składania ofert	3
2.3. Dokumenty udostępniane zakwalifikowanym dostawcom.....	3
2.4. Składanie ofert.....	4
2.5. Wybór najlepszej oferty	5
2.6. Zobowiązania wybranego oferenta.....	6
2.7. Negocjacje umowy.....	7

WPROWADZENIE

Brembo planuje inwestycję obejmującą nowy zakład produkcyjny w Dąbrowie Górniczej (w dzielnicy Tuczawa). Projekt przewiduje budowę odlewni żeliwa oraz powiązanych budynków i infrastruktury.

W tym celu Brembo zaprasza zainteresowanych dostawców do wzięcia udziału w procesie kwalifikacyjnym przeprowadzanym przez spółkę oraz – w przypadku zakwalifikowania się – do złożenia oferty zgodnie z zasadami określonymi poniżej.

ZASADY OGÓLNE I WYMAGANIA

- 1.1. Wszyscy zainteresowani dostawcy muszą udowodnić, że posiadają niezbędne zdolności produkcyjne, wiedzę, organizację i doświadczenie umożliwiające spełnienie wymagań projektu. Brembo przeprowadzi wstępną kwalifikację zainteresowanych dostawców zgodnie ze swoimi standardowymi kryteriami kwalifikacyjnymi wskazanymi poniżej. Kryteria są różne dla różnych typów maszyn zgodnie z poniższą tabelą po zakończeniu tego procesu zakwalifikowani dostawcy zostaną zaproszeni do złożenia ofert.

	Kolby i wózki	Linia do produkcji form	Piaskownia	Bęben	Piec do wytopu	Inne
A) Doświadczenie w dostawach podobnego urządzenia w ciągu ostatnich 5 lat (rozmiar taki sam lub większy)	x	x	x	x	x	x
B) Kondycja finansowa oraz gwarancja bankowa na przedpłaty przed dostawą.	x	x	x	x	x	x
C) Przynajmniej trzech klientów z branży odlewniczej i jeden z branży motoryzacyjnej	x	x	x	x	x	x
D) Rozmiar spółki (co najmniej 15 pracowników na umowę o pracę na czas nieokreślony i obrót co najmniej 3 mln euro)	x	x	x	x	x	x
E) Dostawa DDP	x	x	x	x	x	x
F) Cena w euro	x	x	x	x	x	x
G) Serwis z Europy		x	x	x	x	x

- 1.2. Przetargi zostaną podzielone na dwa główne obszary – projekt odlewni i projekt budynku (w oddzielnym dokumencie).
- 1.3. Zakwalifikowani dostawcy są proszeni o uważne zapoznanie się ze specyfikacją. Dostawcy powinni wskazać rozbieżności w specyfikacji lub przedstawić zalecane przez nich pozycje przed złożeniem ofert. Wszelkie pozycje kosztowe wskazane po złożeniu ofert nie będą uwzględniane.
- 1.4. Dostawca odpowiada za wszelkie braki w specyfikacji dotyczące projektu, produkcji, nadzoru lub materiałów istotnych elementów potrzebne w celu zapewnienia na rzecz Brembo kompletnego i bezpiecznego systemu działającego z określoną wydajnością. Takie braki nie uprawniają dostawcy do dochodzenia roszczeń o dodatkowe kwoty z tytułu materiałów lub robocizny.
- 1.5.1 Ze względu na konieczność ochrony informacji prawnie zastrzeżonych lub wrażliwych, w tym tajemnic handlowych, jak również ochrony swoich uzasadnionych interesów handlowych, Brembo zastrzega sobie prawo, na każdym etapie procesu kwalifikacji dostawców lub oceny ofert aż do podpisania umowy, do wykluczenia z udziału w przetargu, według własnego uznania i bez podania przyczyn, dowolnego podmiotu lub podmiotów. Brembo nie ponosi żadnej odpowiedzialności w tym zakresie, co każdy uczestnik akceptuje poprzez zaangażowanie się w proces kwalifikacji dostawców lub oceny ofert.

PROJEKT ODLEWNI

2.1. Opis i wymagania dotyczące sprzętu

- 2.1.1. Projekt zakłada budowę nowej odlewni, w której produkowane będą odlewy tarcz hamulcowych.

2.1.2. W celu produkcji odlewów Brembo dokona zakupu zautomatyzowanej dużej linii do formowania w piasku, pieca topielnego i innego sprzętu.

2.2. Zakwalifikowanie wykonawców i zaproszenie do składania ofert

2.2.1. W celu zakwalifikowania się do udziału w przetargu każdy zainteresowany dostawca musi przedstawić na piśmie, zgodnie z powyższą tabelą z punktu 1.1, dowód posiadania wcześniejszego odpowiedniego doświadczenia, w tym listę ostatnio zainstalowanego podobnego sprzętu (z możliwością przeprowadzenia przez inżynierów Brembo wizyty w celu dokonania porównania (ang. *benchmarking visit*)), a także dokument potwierdzający sytuację finansową (oświadczenie, że bank będzie w stanie udzielić gwarancji bankowej / poręczenia na zlecenie objęte umową). W przypadku pozostałych kryteriów kwalifikacyjnych takich jak oferta w EUR czy dostawa DDP wystarczy oświadczenie uczestnika o spełnianiu tych kryteriów.

2.2.2. Brembo poinformuje w ciągu 7 dni od ogłoszenia przetargu odpowiednich dostawców, że zostali zakwalifikowani do udziału w przetargu zgodnie z zasadami przedstawionymi powyżej.

2.3. Dokumenty udostępniane zakwalifikowanym dostawcom

2.3.1. Po zakończeniu procesu kwalifikacji specyfikacja wyposażenia technicznego zostanie udostępniona wyłącznie zakwalifikowanym dostawcom.

2.3.2. Formiarnia, przerobownia piasku, linia topienia, rdzeniarnia, system odpylania i strefa wykańczania zostały szczegółowo opisane w Specyfikacji wyposażenia technicznego.

2.3.3. Na żądanie wyłącznie zakwalifikowanych dostawców będą im również udostępniane następujące standardy Brembo:

- ZAŁĄCZNIK A – Norma odlewnicza obowiązująca w Brembo
- ZAŁĄCZNIK D – Zasady BHP i ochrony środowiska
- ZAŁĄCZNIK F – Zakres obsługi podczas montażu
- ZAŁĄCZNIK G – Uruchomienie sprzętu
- ZAŁĄCZNIK H – Wydajność sprzętu
- ZAŁĄCZNIK I – Instrukcja dotycząca dokumentów
- ZAŁĄCZNIK J – Instrukcja dotycząca oznakowania opakowań
- ZAŁĄCZNIK K – Planowanie i raportowanie postępów
- ZAŁĄCZNIK O – Harmonogram

2.3.4. Wykaz sprzętu oraz terminy składania poszczególnych ofert są następujące:

Pozycja nr	Opis	Wymagania	Termin składania ofert
2.3.4.1	Suwnice	2 suwnice ładunkowe i 7 suwnic serwisowych	26.04.2023
2.3.4.2	Wózki ładownicze	36 ton na godzinę	26.04.2023
2.3.4.3	Dozownik żelazostopów	beczka ładująca 1 tona	26.04.2023
2.3.4.4	Piec topielny	2 tandemy	26.04.2023
2.3.4.5	Linia formierska	250 form na godzinę	26.04.2023
2.3.4.6	Piec Zalewowy	250 form na godzinę	26.04.2023
2.3.4.7	Przerobownia piasku	330 ton na godzinę	26.04.2023
2.3.4.8	Bęben oczyszczający	dla 45 ton na godzinę	26.04.2023
2.3.4.9	Maszyna do śrutowania	dla 45 ton na godzinę	26.04.2023
2.3.4.10	Strzelarka do rdzeni	minimum 80 litrów na strzał	26.04.2023
2.3.4.11	System odpylania	dla całej odlewni	26.04.2023
2.3.4.12	Przenośniki	dla 45 ton odlewów na godzinę	26.04.2023
2.3.4.13	Przenośniki końcowe	dla 45 ton odlewów na godzinę	12.05.2023

2.3.4.14	Skrzynie formierskie	1200x1200cm	30.04.2023
----------	----------------------	-------------	------------

2.4. Składanie ofert

- 2.4.1. Zakwalifikowani dostawcy mogą zostać poproszeni o udział w spotkaniu poprzedzającym złożenie ofert oraz o wizytę na miejscu w celu zapoznania się z aktualnym stanem i pełnego zrozumienia warunków „w terenie”.
- 2.4.2. Wszystkie oferty składane przez zakwalifikowanych dostawców muszą zawierać:
 - (i) szczegółowy, z podziałem na kategorie, opis systemów, które będą dostarczane, w tym szczegółowy rysunek rozmieszczenia,
 - (ii) zestawienie cen w Arkuszu Ofertowym dołączonym do każdej specyfikacji technicznej,
 - (iii) oświadczenie, że nie występują odstępstwa od specyfikacji Brembo lub listę zastosowanych odstępstw,
 - (iv) pisemne oświadczenie wyszczególniające gwarancję udzielaną na każdy element sprzętu.
- 2.4.3. Brembo zastrzega sobie prawo do odrzucenia każdej oferty, która nie jest zgodna ze specyfikacjami.
- 2.4.4. Jako część oferty należy złożyć harmonogram w programie Microsoft Project przedstawiający inżynierię, zakup materiałów, montaż sprzętu, testy i dostawę.
- 2.4.5. Zakwalifikowani dostawcy przedstawiają w swoich ofertach szczegółowe zestawienie poszczególnych głównych pozycji sprzętu stosowanych w systemie.
- 2.4.6. W przypadku korzystania z usług podwykonawców do celów produkcji, oferta musi również zawierać wykaz dostawców obejmujący następujące dane: firmę spółki, imię i nazwisko oraz numer telefonu osoby kontaktowej.
- 2.4.7. Obecnie przewiduje się, że Brembo dokona zakupu sprzętu, a wszystkie kwestie handlowe zostaną omówione i ustalone z Działem Zakupów Brembo.
- 2.4.8. Dostawcy będą zobowiązani do zaprojektowania, opracowania i dostarczenia kompletnego systemu w celu spełnienia wymagań procesowych określonych w specyfikacji każdego konkretnego obszaru. Obejmuje to inżynierię projektową, szczegółową inżynierię, produkcję i zakup sprzętu, nadzór nad montażem, uruchomienie i szkolenie oraz całą odpowiednią dokumentację.
- 2.4.9. Dokumentacja, którą należy dostarczyć, obejmuje instrukcje obsługi i konserwacji wszystkich urządzeń, systemów sterowania, systemów elektrycznych i mechanicznych, programów i podsystemów. Cała dokumentacja zostanie dostarczona w języku angielskim i polskim. Wszystkie funkcje sterowania i instrukcje wyświetlane na urządzeniach powinny być w języku angielskim i polskim.
- 2.4.10. Konstrukcja urządzeń powinna uwzględniać warunki eksploatacji występujące w Dąbrowie Górniczej (w dzielnicy Tucznowa).
- 2.4.11. Konieczne będą rysunki zatwierdzające urządzenia dla całego systemu, w tym schematy ogólne i układy fundamentów z obciążeniami, jak również rysunki schematu zasilania elektrycznego i sterowania. Jednak zatwierdzenie Brembo nie zwalnia dostawcy z obowiązku dostarczenia dobrze działającego i bezpiecznego systemu, ponieważ to wykonawca ponosi ostateczną odpowiedzialność za projekt.
- 2.4.12. Wszystkie oferty muszą zawierać proponowany przez dostawcę termin dostawy sprzętu.

2.4.13. Do Brembo należy dostarczyć sześć (6) kompletnych kopii papierowych dwóch (2) plików elektronicznych całej dokumentacji technicznej w języku angielskim i polskim. Dwie kopie będą wstępnymi dokumentami wysyłanymi wraz ze sprzętem do użytku podmiotów dokonujących montażu.

2.4.14. W oparciu o otrzymane oferty Brembo może z oferentami prowadzić negocjacje w celu doprecyzowania warunków oferty lub uzyskania korzystniejszych warunków. W takim przypadku po przeprowadzeniu negocjacji z danym oferentem może on złożyć Brembo ostateczną ofertę uwzględniającą wynik negocjacji.

2.4.15. Prezentacje i oferty firmy należy przysyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Wojciech Piernikarz
Project Manager / Menedżer Projektu
Brembo Poland Sp. z o.o.
ul. Roździeńskiego 13, 41-308 Dąbrowa Górnicza
E-mail: Wojciech_Piernikarz@brembo.pl
Tel. kom. +48 697 773 674

Tomasz Kożuszkiewicz
Brembo Purchasing Department / Departament Zakupów
ul. Roździeńskiego 13, 41-308 Dąbrowa Górnicza
E-mail: Tomasz_Kozuszkiewicz@brembo.pl
Tel. kom. +48 693 933 834

2.5. Wybór najlepszej oferty

2.5.1. Spośród ważnych ofert złożonych przez zakwalifikowanych dostawców w terminach na składanie ofert na określone dostawy, Brembo wybierze dostawcę z najlepszą ofertą. Wyboru dokonuje się na podstawie następujących kryteriów:

2.5.2. Linia formierska

Kryterium	Waga %	Ocena (od 1 do 5)
Cena	50%	
Łączna kwota przyznanego zamówienia nie większa niż roczny obrót za 2022 rok + 50%	20%	
Aspekty techniczne	30%	

2.5.3. Przerobownia piasku

Kryterium	Waga %	Ocena (od 1 do 5)
Cena	40%	
Łączna kwota przyznanego zamówienia nie większa niż roczny obrót za 2022 rok + 50%	20%	

Aspekty techniczne	40%	
--------------------	-----	--

2.5.4. Bęben oczyszczający

Kryterium	Waga %	Ocena (od 1 do 5)
Cena	40%	
Łączna kwota przyznanego zamówienia nie większa niż roczny obrót za 2022 rok + 50%	20%	
Aspekty techniczne	40%	

2.5.5. Piec topliwny

Kryterium	Waga %	Ocena (od 1 do 5)
Cena	50%	
Aspekty techniczne	50%	

2.5.6. Skrzynie formierskie

Kryterium	Waga %	Ocena (od 1 do 5)
Cena	50%	
Aspekty techniczne	50%	

2.5.7. Inne

Kryterium	Waga %	Ocena (od 1 do 5)
Cena	50%	
Aspekty techniczne	50%	

2.6. Zobowiązania wybranego oferenta

2.6.1. W celu uniknięcia wątpliwości wybrany oferent powinien przedstawić następujące elementy:

- (i) projekt techniczny, produkcja, dostawy, nadzór nad montażem, uruchomienie i szkolenie,
- (ii) przygotowanie Pakietów Mechanicznych i Elektrycznych do montażu sprzętu, które muszą wyszczególniać wszystkie prace niezbędne do zakończenia montażu i odbioru do eksploatacji,
- (iii) nadzór terenowy i pełna dokumentacja dla całej instalacji; dokumentacja powinna zawierać wszystkie wymagane zmiany; w ofercie podstawowej jako odrębną kwotę

należy uwzględnić pełen czas pracy nadzorcy niezbędnego dla celów montażu i uruchomienia sprzętu,

- (iv) wszystkie elektryczne panele kontrolne, stacje obsługi i programowanie systemu (w tym kod),
 - (v) uruchomienie i przetestowanie (pod obciążeniem) sprzętu w zakładzie oferenta,
 - (vi) tablice z blokadami LockOut zgodnie ze Specyfikacjami Brembo w języku polskim i angielskim,
 - (vii) wykaz wszystkich podwykonawców i dostawców, którzy pracują nad projektem; wykaz powinien obejmować: firmę spółki, firmowy numer telefonu i adresy e-mail wszystkich osób kontaktowych,
 - (viii) raport o Stanie Projektu składany co dwa tygodnie menedżerowi projektu ze strony Brembo; raport powinien obejmować materiał wideo o postępach w produkcji głównego sprzętu,
 - (ix) gwarancja na sprzęt zgodnie z opisem w ofercie,
 - (x) pełny nadzór terenowy montażu i uruchomienia sprzętu poprzez odbiór przez Grupę Inżynierską Brembo; należy podać odrębną cenę ryczałtową za tę usługę.
- 2.6.2. Oferent odpowiada za minimum 80 godzin zajęć szkoleniowych. Zajęcia szkoleniowe będą odbywać się zarówno stacjonarnie, jak i w terenie, aby przeszkolić personel Brembo w zakresie obsługi i konserwacji sprzętu.
- 2.6.3. Wybrany oferent dostarczy protokoły spotkań i rozmów telefonicznych między Brembo a dostawcą od początku projektu. Wszystkie materiały techniczne zostaną uzgodnione wspólnie.
- 2.6.4. Wszystkie rysunki poglądowe i szczegółowe stają się własnością Brembo. Wszystkie dokumenty będą w języku angielskim i polskim.
- 2.6.5. Wszystkie dokumenty zostaną zaktualizowane po uruchomieniu sprzętu i jego odbiorze przez Brembo w Dąbrowie Górniczej (w dzielnicy Tuczawa).

2.7. Negocjacje umowy

- 2.7.1. Bez uszczerbku dla zobowiązań złożonych przez zakwalifikowanych dostawców w ich ofertach (w tym takich elementów jak cena lub termin dostawy) umowa na dostawę będzie negocjowana między Brembo a wybranym oferentem.